

## **ECOSIL T-5/500**

EL **ECOSIL T 5/500** es una excelente mezcla de una micro emulsión de Silicon de 4ta generación con un suavizante, lo que proporciona una excelente suavidad, cuerpo, frescura, y permanencia en el sustrato textil al lavado posterior, ya sea en celulosa, nylon, poliéster, acrílico o mezclas.

### **Propiedades físico - químicas**

Apariencia	Líquido opalescente
Origen químico	Mezcla de Silicon con ácido amónico
Carácter iónico	No iónico, ligeramente catiónico
Ph. Al 1.0%	3.0 +/- 1.0
Color	Blanco
Solubilidad	Excelente en cualquier proporción de agua fría
Olor	Característico
Estabilidad	Buena en condiciones de almacenaje
Densidad	1.0 +/- 0.50 gr/cm

### **Compatibilidad:**

EL **ECOSIL T-5/500** es compatible con los productos comúnmente Empleados en el acabado como son suavizantes y resinas en medio Acido rompiendo la emulsión con cualquier tipo de álcali o presencia de electrolitos en el baño.

### **Consideraciones y cuidados en su uso**

Evite la ingestión e inhalación, evite contacto con los ojos, si ocurre lavar con abundante agua.

### **Propiedades de aplicación.**

EL **ECOSIL T-5/500** debido a la modificación en la tecnología del Copolímero de Silicon de 4ta generación nos proporciona las siguientes ventajas:

De acuerdo a su tamaño de micro-partícula, su cobertura es Mejor ya sea en las zonas micelares o cristalinas de la fibra ya que cubre más y mejor, lo que nos beneficia en el tacto y durabilidad al lavado posterior.

Debido a su origen químico se puede aplicar en maquinas de alto poder de caballaje como son las maquinas de alta presión ,tinajas, autoclaves, por esparcido o por inmersión sin romperse la emulsión de silicon ni intervenir en el teñido sin desviar el colorido del sustrato.

Nos permite el reteñido del artículo, el matizado, el baño ciego, Hect. Sin necesidad de desmontar el Silicon ni de usar algún tipo Solvente para quitarlo y continuar el siguiente proceso.

Soporta altas temperaturas, como máximo 85 °C lo que lo hace Compatible con el teñido del nylon en el baño de tinte Ahorrándonos baños posteriores.

La polimerización se puede realizar desde 150 °C hasta 190 °C Según el tipo de maquina y el tiempo de permanencia del curado, no amarillenta ni mueve los tonos.

### **Recomendaciones para uso**

### **ECOSIL T-5/500**

Por agotamiento	1.0 a 5.0% spm
40 °C durante 20 minutos	
Por foulard en seco:	20 a 50 gr/lt
Por foulard en húmedo/húmedo	40 a 100 gr/lt
Pick up	70%
Por esparcido	100 a 200 g/lt
Ajustar el ph . a 6.0 con acido acético.	